

TECHNISCHE DATEN EIN- UND ZWEISTUFIGE DAMPFERZEUGER

MODELLBEZEICHNUNG			EINHEIT	E- 10	E- 15	E- 20	E- 26	E- 40	SE- 40	E- 50	SE- 50	E- 60	SE- 60	E- 80	SE- 80	E- 100	SE- 100	E- 125	SE- 125	E- 185	SE- 185	
NETTO-WÄRMELEISTUNG	BEI VOLLAST	kW	98	147	196	255	392	392	490	490	589	589	785	785	981	981	1226	1226	1815	1815		
	LEISTUNGSREGELUNG	%	Einstufiger Brenner					50 / 100	50 / 100	50 / 100	50 / 100	50 / 100	50 / 100	50 / 100	50 / 100	50 / 100	50 / 100	50 / 100	50 / 100	50 / 100	50 / 100	
MAXIMALE ÄQUIVALENTE SATTDAMPF-LEISTUNG (*)		kg/h	157	235	313	407	626	626	783	783	939	939	1253	1253	1586	1586	1957	1957	2897	2897		
STANDARD-BETRIEBSDAMPFDRÜCKE MÖGLICH BIS (**)		bar(a)	8	8	8	8	17	17	17	17	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	
ELEKTRISCHE LEISTUNG DER MOTORE (STANDARD) (230/400/415/440 VAC - 50/60 Hz)	SPEISEWASSERPUMPE	kW	0,37	0,37	0,55	0,55	2,4	2,4	2,4	2,4	4	4	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	11	11		
	GEBLÄSE	kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5												
FEUERUNGS-WIRKUNGSGRAD (***)	BRENNSTOFF: G = GAS / O = LEICHTÖL		G	O	G	O	G	O	G	O	G	O	G	O	G	O	G	O	G	O	G	O
	bei 100% STUFE	%	94	93	91	92	92	90	91	92	94	95	88	93	91	91	94	94	92	93	95	96
	bei 50 % STUFE	%	Einstufiger Brenner					94	96	96	96	93	95	94	93	95	95	96	97	97	95	96
BRENNSTOFFBEDARF BEI VOLLAST	GAS - H _u = 37000 kJ/Nm ³	Nm ³ /h	10,2	15,7	20,7	27,6	42,0	40,6	54,2	51,3	62,9	60,9	83,0	80,4	103,7	100,5	131,1	126,9	196,2	187,8		
	LEICHTÖL - H _u = 42700 kJ/kg	kg/h	8,9	13,5	18,0		38,0	34,8			54,5	52,8	71,1	68,9	88,9	86,1	112,4	108,8	168,1	162,8		
WASSERINHALT (gesamten Wasser/Dampf-System)	GESAMT	l	24	24	50	50	85	78,5	65	78,5	104	130	192	192	192	235	192	235	296	367		
	WÄHREND DES BETRIEBES	l	9,1	9,1	14	13	20	30,4	20	30,4	25	33	47	47	47	61	47	61	84	108		
ERFORDERLICHER GASVORDRUK AM EINTRITT (****)		mbar(a)	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	
GESAMTABMESSUNGEN DAMPFERZEUGER (Näherungswerte)	LÄNGE	Gas	mm	1325	1325	1325	1325	1520	1520	1520	1520	2030	2030	1973	1973	2230	2230	2230	2230	2395	2395	
		Öl	mm					1325	1325			1710	1710	1755	1755	1880	1880	1880	1880	2030	2030	
	BREITE	Gas	mm	960	960	1045	1045	945	945	945	945	1290	1290	1290	1290	1400	1400	1400	1400	1625	1625	
		Öl	mm	835	835	925		845	845	845	845	1290	1290	1290	1290	1400	1400	1400	1400	1625	1625	
	HÖHE	Gas/Öl	mm	1470	1470	1890	1890	2150	2485	2150	2450	2320	2320	2405	2405	2405	2700	2405	2700	2515	2935	
	LEERGEWICHT	Gas	kg	390	380	450	450	660	790	660	780	1250	1320	1725	1695	1895	1950	1895	1950	2335	2850	
		Öl	kg									1215	1285	1725	1650	1850	1905	1850	1905	2245	2580	
GESAMTABMESSUNGEN SPEISEWASSERPUMPE (Näherungswerte)	LÄNGE	mm	500	500	515	515	930	930	930	930	Die Speisewasserpumpe ist standardmäßig auf dem Grundrahmen des Dampferzeugers montiert.											
	BREITE	mm	375	375	465	465	630	630	630	630												
	HÖHE	mm	650	650	650	650	1065	1065	1065	1065												
	GEWICHT	kg	40	40	40	40	180	180	180	180												
RAUCHGASANSCHLUSS (Aussendurchmesser)		mm	202	202	202	202	305	305	305	305	381	381	457	457	457	457	457	457	559	559		

BEMERKUNGEN:

(*) Bezogen auf 1 bar (absolut) und 100 °C Speisewassertemperatur.

(**) Verfügbare Standarddrücke. Höhere Dampfdrücke sind auf Anfrage möglich.

(***) Bezogen auf 60 °C Speisewassertemperatur.

(****) Gasdruckregelung bauwerks, Gasdruckwerte sind auf Vollastbetrieb (100%-Stufe) und auf den angegebenen Heizwert (H_u) bezogen.

Alle aufgeführten Kesseltypen sind auch als modulierende Einheiten im Verhältnis 1:3 verfügbar.

CLAYTON INDUSTRIES investiert ständig und überdurchschnittlich viel in die Forschung und die Weiterentwicklung der Produkte. Alle Angaben entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen und sind ohne Gewähr. Änderungen sind vorbehalten.